

「ハイレスポンスKIT加工依頼指示書」

日時	年 月 日			<p style="text-align: center;">high-performance engine & racing parts</p> <h2 style="text-align: center;">NAPREC</h2> <p style="text-align: center;">NAGAYA PRECISION</p> <p>有限会社ナプレック 〒192-0024 東京都八王子市宇津木町796-1 TEL.042-696-3733 FAX.042-696-3734</p> <p>[振込先] みずほ銀行 狛江(こまえ)支店 普通 1577045 PayPay銀行 すずめ支店 普通 1054336</p>
フリガナ				
会社名 お名前				
住所	〒 -			
TEL		FAX		
E-mail				

エンジン機種と依頼内容に○を付けて下さい。

SR20	2JZ	1JZ	4AG	4G63
RB25(R33)	RB25(Neo6)			F20 & F22C
			K20 & K24A	
ハイレスポンススタンダードkit		面研量 (最小限・[mm])		
ハイレスポンスレースkit		※以下はSR20の加工のみ		
ハイレスポンス燃焼室スタンダードkit		ラッシュ	ラッシュキラー	
ハイレスポンス燃焼室レースkit		燃焼室形状	・フルスキッシュ	
			・ヘミサークル	
			・フルサークル	
追加加工記入欄				

RB26DETT	ご依頼される内容に○を付けて指示を記載して下さい。			
ハイレスポンスkit (鋳鉄INTガイド仕様)		面研量 (最小限・[mm])		
ハイレスポンスkit		カムシャフト ベースサークル (φ)		
ハイレスポンス燃焼室kit (鋳鉄INTガイド仕様)		バルブリフター (純正・社外[])		
ハイレスポンス燃焼室kit		燃焼室形状	・フルスキッシュ	
ドラッグkit			・ヘミサークル	
ドラッグ燃焼室kit			・フルサークル	
追加加工記入欄				

・発送物について…ヘッド単体でお送り下さい。RB26ハイレスポンスkitの場合はノーマルEXHバルブも一緒にお送り下さい。

・加工依頼指示書はコピーしてご使用下さい。